

# Bestätigung

Nr. 042021

über die Vorschriftmäßigkeit eines Fahrzeuges bei bestimmungsgemäßem Ein- oder Anbau von Teilen

**für den Änderungsumfang:** Heckverbreiterung / Flare

**vom Typ:** 21637

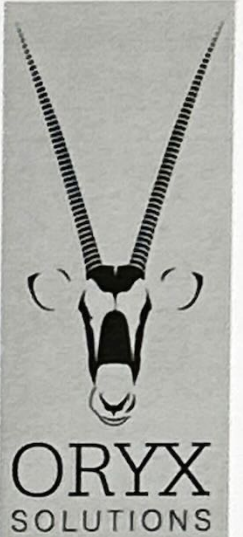
# ORYX SOLUTIONS

**des Herstellers:** ORYX Solutions GmbH  
Heinrich-Heine-Straße 26  
D-34346 Hann. Münden

**für das Fahrzeug:** VW Crafter, MAN TGE, FIAT Ducato  
und weitere

## Zusammensetzung:

- Laminierharz: Epoxidharz L
- Härter: EPH 161
- Lagenaufbau: 2 Lagen Glasfilamentgewebe 163 g/m<sup>2</sup>  
Sphere. Ax S (2mm dick)  
2 Lagen Glasfilamentgewebe 163 g/m<sup>2</sup>  
quasiisotroper Lagenaufbau
- Deckschicht: UP-Vorgelat weiß (ca. 0,2 mm Schichtdicke)
- Materialstärke: ca. 3 mm
- Beschaffenheit: Oberseite glatt, Unterseite rauh
- Härteverfahren: 24 h bei 20° C und 15 h bei 70° C



ORYX Solutions GmbH

Heinrich-Heine-Straße 26  
D-34346 Hann. Münden

Tel.: +49 (0)5541 / 9088913  
info@oryxsolutions.de  
www.oryxsolutions.de

## **Hinweis für den Fahrzeughalter**

### **Unverzügliche Durchführung und Bestätigung der Änderungsabnahme**

Durch die vorgenommene Änderung erlischt die Betriebserlaubnis des Fahrzeuges, wenn nicht unverzüglich vorgeschriebene Änderungsabnahme durchgeführt und bestätigt wird oder festgelegte Auflagen nicht eingehalten werden! Nach der Durchführung der technischen Änderung ist das Fahrzeug unverzüglich einem amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer einer technischen Prüfstelle oder einem Prüflingenieur einer amtlichen anerkannten Überwachungsorganisation zur Durchführung und Bestätigung der vorgeschriebenen Änderungsabnahme vorzuführen.

### **Auflagen und Hinweisen**

- Diese Bestätigung ist mit den Teilen mitzuliefern. Bei Verkleinerungen muss die Lesbarkeit erhalten bleiben.
- Mit der Beigabe der Bestätigung bescheinigt der Hersteller die Übereinstimmung von Prüfmuster und Handelsware

### **Berichtung der Fahrzeugpapiere**

Die Berechtigung der Fahrzeugpapiere durch die zuständige Zulassungsbehörde ist durch den Fahrzeughalter entsprechend der Festlegung in der Bestätigung der ordnungsgemäßen Änderung zu beantragen.

### **Schlussbescheinigung**

Der Hersteller (ORYX Solutions GmbH) bestätigt auf Seite 1; Punkt 1 des Prüfberichtes die Zusammensetzung des Materials der Heckverbreiterung / Flares.

Die Bestätigung verliert seine Gültigkeit bei technischen Änderungen an den Fahrzeugteilen oder wenn vorgenommene Änderungen an dem beschriebenen Fahrzeugtyp die Verwendung der Teile beeinflussen sowie bei Änderungen der gesetzlichen Grundlagen.

Die Prüfergebnisse und Feststellungen beziehen sich nur auf die gegenständlichen Prüfobjekte.



ORYX  
SOLUTIONS

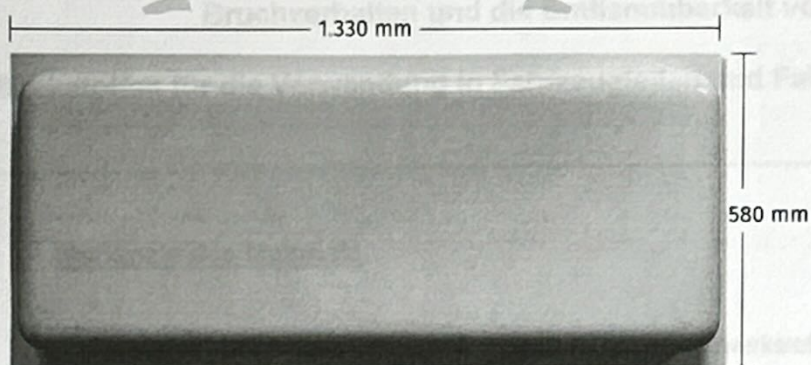
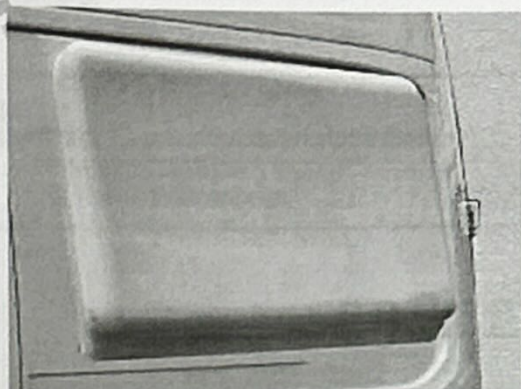
ORYX Solutions GmbH

Heinrich-Heine-Straße 26  
D-34346 Hann. Münden

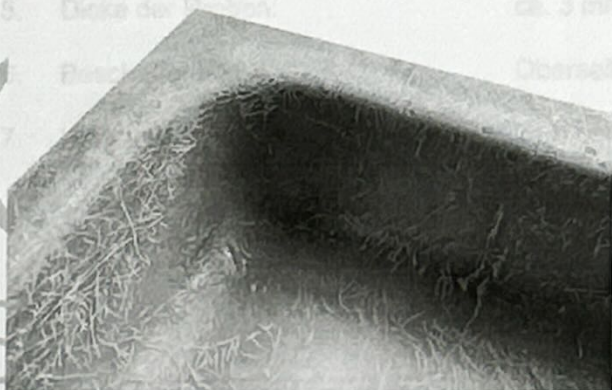
Tel.: +49 (0) 55 41 / 908 89 13  
info@oryxsolutions.de  
www.oryxsolutions.de

Eine auszugsweise Vervielfältigung oder Wiedergabe dieses Schriftstückes bedarf der schriftlichen Zustimmung von ORYX Solutions.

Vorderseite:



Rückseite:



ORYX Solutions GmbH

Heinrich-Heine-Straße 26  
D-34346 Hann. Münden

Tel.: +49 (0) 55 41 / 908 89 13  
info@oryxsolutions.de  
www.oryxsolutions.de



Antrag-  
steller: R&G Faserverbundwerkstoffe GmbH  
Postfach 1145  
D 71107 Waldenbuch

Prüfbericht-Nr. **18 10 05 2193**

Blatt: 1 von 3

## PRÜFBERICHT

über das

### Bruchverhalten und die Entflammbarkeit von

### Werkstoffen für die Verwendung in Fahrzeugteilen und Fahrzeugaufbauten

#### 1. Merkmale des Materials

##### 1.1. Hersteller:

R&G Faserverbundwerkstoffe GmbH  
Postfach 1145  
D 71107 Waldenbuch

##### 1.2. Typ:

Glasfaserverstärkte Sandwichplatte

##### 1.3. Art / Zusammensetzung

###### 1.3.1. Laminierharz:

Epoxidharz L

###### 1.3.2. Härter:

EPH 161

###### 1.3.3. Lagenaufbau:

2 Lagen Glasfilamentgewebe 163 g/m<sup>2</sup>  
Sphere. Ax S (2mm dick)  
2 Lagen Glasfilamentgewebe 163 g/m<sup>2</sup>  
quasiisotroper Lagenaufbau

###### 1.3.4. Deckschicht:

UP-Vorgelat weiß (ca. 0,2 mm Schichtdicke)

###### 1.3.5. Dicke der Proben:

ca. 3 mm

###### 1.3.6. Beschaffenheit:

Oberseite glatt, Unterseite rau

###### 1.3.7. Härteverfahren:

24 h bei 20 C° und 15 h bei 70 C°



Antrag-  
steller: R&G Faserverbundwerkstoffe GmbH  
Postfach 1145  
D 71107 Waldenbuch

Prüfbericht-Nr. **18 10 05 2193**

Blatt: 2 von 3

## 2. Prüfungen / Prüfergebnisse

### 2.1. **Beflammungsprüfung**

- 2.1.1. Prüfumfang: Untersuchung des Brennverhaltens von Werkstoffen der Innenausstattung bestimmter Fahrzeugklassen gemäß **Ratsrichtlinie 95/28/EG. Anhang IV**
- 2.1.2. Prüfprotokoll nach 95/28/EG Anhang IV: Horizontale Brenngeschwindigkeit B = **5 mm/min** (selbstverlöschende Proben)
- 2.1.3. Anmerkungen: --
- 2.1.4. Prüfergebnis: Die Anforderungen hinsichtlich der *Brenngeschwindigkeit in horizontaler Richtung* gemäß Anhang IV **wurden erfüllt.**

### 2.2. **Prüfung des Bruchverhaltens**

- 2.2.1. Prüfgrundlage: Die Prüfung des Bruch- und Splitterverhaltens erfolgte nach **TA 29, Abs. 3.6.8.**
- 2.2.2. Prüfverfahren: Kugelfallversuch nach **DIN 52306**
- 2.2.3. Prüftemperatur: **20° ± 2°**
- 2.2.4. Prüfprotokoll  
Große Kugel (2260 g): Bei Versuchen bis 3,0 m Fallhöhe traten Ausbrüche auf der Unterseite auf. Die Kugel hat die Prüfmuster jedoch in keinem Fall durchgeschlagen.
- 2.2.5. Anmerkungen: --
- 2.2.6. Prüfergebnis: Die Anforderungen **wurden erfüllt.**



Antrag-  
steller: R&G Faserverbundwerkstoffe GmbH  
Postfach 1145  
D 71107 Waldenbuch

Prüfbericht-Nr. 18 10 05 2193

Blatt: 3 von 3

**Der vorliegende Bericht besteht aus den Seiten 1 bis 3 und darf nur vollständig veröffentlicht und weitergegeben werden.**

**Bei Änderung der verwendeten Materialien verliert dieser Prüfbericht seine Gültigkeit.**

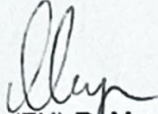
Filderstadt, den 27.09.2007

TA-CP-FIL / My  
1810052193GG

**PRÜFLABORATORIUM  
TÜV SÜD Automotive GMBH**

Engineering Center D-70794 Filderstadt  
akkreditiert durch die Akkreditierungsstelle des  
Kraftfahrt-Bundesamtes, Bundesrepublik Deutschland  
unter DAR-Registrier-Nr. **KBA-P 00001-95**



  
Dipl. Ing. (FH) R. Meyer-Rauter  
amtlich anerkannter Sachverständiger  
für den Kraftfahrzeugverkehr